

**AGUA POTABLE ALCANTARILLADO Y SANEAMIENTO DE CARDENAS
(APASCAR)**

**SAN LUIS POTOSI
Estado de Actividades**

Del 01/ene./2022 al 30/jun./2022

Usr: supervisor

rptEstadoActividades

	<u>2022</u>	<u>2021</u>
INGRESOS Y OTROS BENEFICIOS		
INGRESOS DE GESTIÓN	\$2,925,484.23	\$2,645,986.05
DERECHOS	\$2,925,484.23	\$2,645,986.05
Total de Ingresos y Otros Beneficios	\$2,925,484.23	\$2,645,986.05
GASTOS Y OTRAS PÉRDIDAS		
GASTOS DE FUNCIONAMIENTO	\$2,833,584.47	\$2,743,863.86
SERVICIOS PERSONALES	\$994,553.99	\$1,044,544.21
MATERIALES Y SUMINISTROS	\$50,465.85	\$111,689.51
SERVICIOS GENERALES	\$1,788,564.63	\$1,587,630.14
Total de Gastos y otras Pérdidas	\$2,833,584.47	\$2,743,863.86
Resultado del Ejercicio (Ahorro/Desahorro)	\$91,899.76	-\$97,877.81

"Bajo protesta de decir verdad declaramos que los Estados Financieros y sus notas, son razonablemente correctos y son responsabilidad del emisor"