



# AGUA POTABLE ALCANTARILLADO Y SANEAMIENTO DE CARDENAS (APASCAR) SAN LUIS POTOSI

## Estado de Variación en la Hacienda Pública Del 01/ene/2021 Al 31/dic./2021

Usr: Supervisor  
Rep: rptEstadoVariacionHacienda

Fecha y 22/feb./2022  
hora de Impresión 08:16 p. m.

Concepto	Hacienda Publica/ Patrimonio Contribuido	Hacienda Publica/ Patrimonio Generado De Ejercicios Anteriores	Hacienda Publica/ Patrimonio Generado Del Ejercicio	Exceso o Insuficiencia en la Actualización de la Hacienda Pública / Patrimonio	Total
<b>HACIENDA PÚBLICA/PATRIMONIO CONTRIBUIDO NETO DE 2020</b>	<b>\$0.00</b>	<b>\$0.00</b>	<b>\$0.00</b>	<b>\$0.00</b>	<b>\$0.00</b>
APORTACIONES	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
DONACIONES DE CAPITAL	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
ACTUALIZACIÓN DE LA HACIENDA PÚBLICA/PATRIMONIO	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
<b>HACIENDA PÚBLICA /PATRIMONIO GENERADO NETO DE 2020</b>	<b>\$0.00</b>	<b>\$1,559,689.07</b>	<b>\$391,889.61</b>	<b>\$0.00</b>	<b>\$1,951,578.68</b>
RESULTADOS DEL EJERCICIO (AHORRO/ DESAHORRO)	\$0.00	\$0.00	\$391,889.61	\$0.00	\$391,889.61
RESULTADOS DE EJERCICIOS ANTERIORES	\$0.00	\$1,776,401.85	\$0.00	\$0.00	\$1,776,401.85
REVALÚOS	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
RESERVAS	\$0.00	\$195,656.22	\$0.00	\$0.00	\$195,656.22
RECTIFICACIONES DE RESULTADOS DE EJERCICIOS ANTERIORES	\$0.00	-\$412,369.00	\$0.00	\$0.00	-\$412,369.00
<b>EXCESO O INSUFICIENCIA EN LA ACTUALIZACIÓN DE LA HACIENDA PÚBLICA/ PATRIMONIO NETO DE 2020</b>	<b>\$0.00</b>	<b>\$0.00</b>	<b>\$0.00</b>	<b>\$0.00</b>	<b>\$0.00</b>
RESULTADO POR POSICIÓN MONETARIA	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
RESULTADO POR TENENCIA DE ACTIVOS NO MONETARIOS	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
<b>HACIENDA PÚBLICA / PATRIMONIO NETO FINAL DE 2020</b>	<b>\$0.00</b>	<b>\$1,559,689.07</b>	<b>\$391,889.61</b>	<b>\$0.00</b>	<b>\$1,951,578.68</b>
<b>CAMBIOS EN LA HACIENDA PÚBLICA/PATRIMONIO CONTRIBUIDO NETO DE 2021</b>	<b>\$0.00</b>	<b>\$0.00</b>	<b>\$0.00</b>	<b>\$0.00</b>	<b>\$0.00</b>
APORTACIONES	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
DONACIONES DE CAPITAL	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
ACTUALIZACIÓN DE LA HACIENDA PÚBLICA/PATRIMONIO	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
<b>VARIACIONES DE LA HACIENDA PÚBLICA / PATRIMONIO GENERADO NETO DE 2021</b>	<b>\$0.00</b>	<b>\$708,229.48</b>	<b>-\$86,052.32</b>	<b>\$0.00</b>	<b>\$622,177.16</b>
RESULTADOS DEL EJERCICIO (AHORRO/ DESAHORRO)	\$0.00	\$0.00	\$305,837.29	\$0.00	\$305,837.29
RESULTADOS DE EJERCICIOS ANTERIORES	\$0.00	\$708,229.48	-\$391,889.61	\$0.00	\$316,339.87
REVALÚOS	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
RESERVAS	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
RECTIFICACIONES DE RESULTADOS DE EJERCICIOS ANTERIORES	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
<b>CAMBIOS EN EL EXCESO O INSUFICIENCIA EN LA ACTUALIZACIÓN DE LA HACIENDA PÚBLICA/ PATRIMONIO NETO DE 2021</b>	<b>\$0.00</b>	<b>\$0.00</b>	<b>\$0.00</b>	<b>\$0.00</b>	<b>\$0.00</b>
RESULTADO POR POSICIÓN MONETARIA	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
RESULTADO POR TENENCIA DE ACTIVOS NO MONETARIOS	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
<b>HACIENDA PÚBLICA / PATRIMONIO NETO FINAL DE 2021</b>	<b>\$0.00</b>	<b>\$2,267,918.55</b>	<b>\$305,837.29</b>	<b>\$0.00</b>	<b>\$2,573,755.84</b>



# AGUA POTABLE ALCANTARILLADO Y SANEAMIENTO DE CARDENAS (APASCAR) SAN LUIS POTOSI

## Estado de Variación en la Hacienda Pública

Del 01/ene/2021 Al 31/dic./2021

Fecha y 22/feb./2022

hora de Impresión 08:16 p. m.

Usr: Supervisor

Rep: rptEstadoVariacionHacienda

Concepto	Hacienda Publica/ Patrimonio Contribuido	Hacienda Publica/ Patrimonio Generado De Ejercicios Anteriores	Hacienda Publica/ Patrimonio Generado Del Ejercicio	Exceso o Insuficiencia en la Actualización de la Hacienda Pública / Patrimonio	Total
----------	--	---	--	--	-------

"Bajo protesta de decir verdad declaramos que los Estados Financieros y sus notas, son razonablemente correctos y son responsabilidad del emisor".

\_\_\_\_\_  
LIC. JORGE OMAR MUÑOZ MARTINEZ  
PRESIDENTE DE LA JUNTA DE GOBIERNO

\_\_\_\_\_  
PROFR. FRANCISCO ARICEAGA MORENO  
DIRECTOR GENERAL

\_\_\_\_\_  
C. OMAR ALEXANDER TORRES GLORIA  
REGIDOR H. AYUNTAMIENTO

\_\_\_\_\_  
C. PABLO MONTOYA MOCTEZUMA  
PRESIDENTE DEL CONSEJO CONSULTIVO

\_\_\_\_\_  
C. JORGE ARMANDO SANTILLAN CASTILLO  
SECRETARIO DEL CONSEJO CONSULTIVO

\_\_\_\_\_  
C. MARÍA DOLORES ACUÑA RAMÍREZ  
VOCAL DEL CONSEJO CONSULTIVO